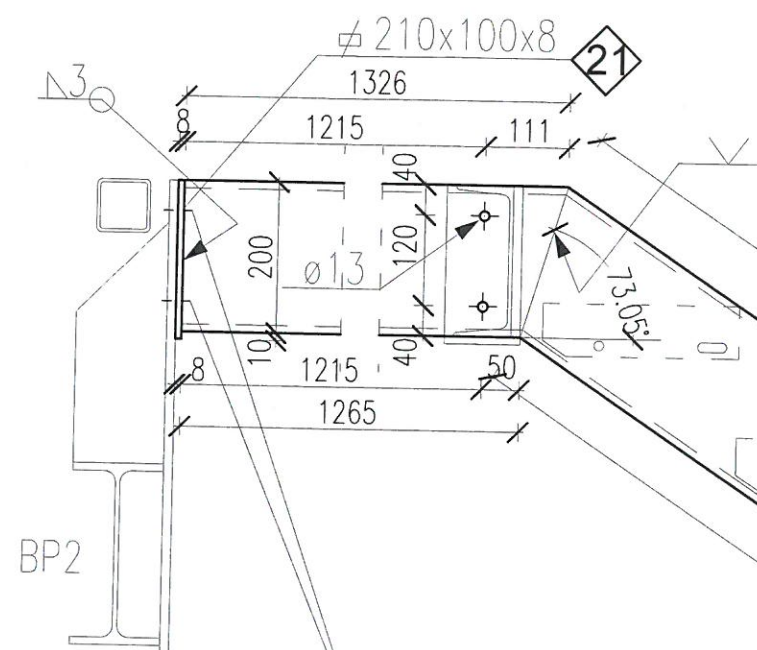


P2 CE200

STAROSTWO POWIATOWE
w Staszowie
ul. Józefa Piłsudskiego 7
28-200 Staszów



Pozycje BP2
połączyć śrubą M16
KL 5.8 L=50mm

CE200
4600

Istniejąca belka pomostu
dospawać podczas montażu poz 23

Zwiększona długość elementu
do docięcia podczas montażu

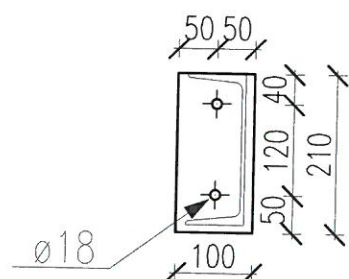
Pozycja nr 20

CE200 l=4550
sztuk: 1



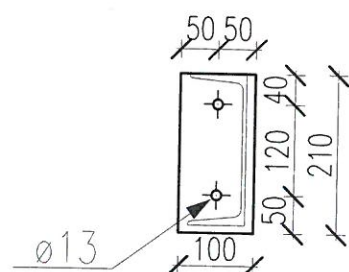
Pozycja nr 21

210x100x8
sztuk: 1



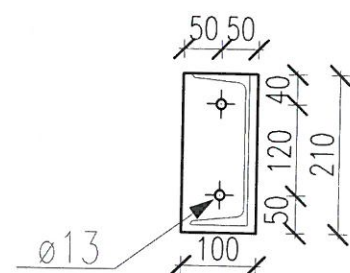
Pozycja nr 22

200x100x8
sztuk: 1



Pozycja nr 23

200x100x8
sztuk: 1



1. Wszystkie spoiny obwodowe gr. 3mm
2. Przed wykonaniem elementów wymiary sprawdzić w miejscu montażu
3. Norma - PN-EN1090-2
4. Poziom jakości - C
5. Badanie spoin - wzrokowe
6. Tolerancja wykonania otworów - +/- 0,5 mm
7. Tolerancja wykonania elementów - +/- 2 mm
8. Elektrody ER146
9. Stal S275
10. Śruby M6, M12 klasy 5.6, M16 i M20 klasy 5.8 zgodnie z PN-85/M-82101
11. Dolny fragment policzka P2 dopasować przy montażu do istn. elementów
12. Stopnie rozmieścić po spasowaniu jak w pkt.11, wys. stopnia max 175mm

POZ.	ILOŚĆ (szt)	PROFIL	DŁUG. (mm)	CIĘŻAR		
				kg/mb	szt.	razem
20	1	CE200	4600	18,40	83,72	83,72
21	1	Blacha 100x8	210	6,50	1,40	1,4
22	1	Blacha 100x8	210	6,50	1,30	1,30
23	1	Blacha 100x8	210	6,50	1,30	1,30
RAZEM					87,75	

STAL: S275

22 210x100x8
dospawać na
montażu

23 210x100x8
dospawać na
montażu

Poz. nr 23 - dodatkowa przyspawana do ceownika na istniejącym podestie technicznym.

		www.zuma.com.pl 25-356 KIELCE, UL. CHOPINA 11/87, TEL. 695 570 405	
OBIEKT: PRZEBUDOWA POMIESZCZENIA POD ZB. POPIOŁU ZIELONEGO BLOKU ENEA POŁANIEC S.A. ZAWADA 26, 28-230 POŁANIEC			
BRANŻA: KONSTRUKCJA P.B.			
TYTUŁ RYS.: Element P2 CE200			
PROJ.: mgr. inż. Krzysztof Boberek upr. nr SWK/0112/PWOK/11	DATA: 2017-11-10	PODPIS:	SKALA: 1:10
OPRACOWAŁ:	DATA: 2017-11-10	PODPIS:	NR RYS.: 11/K
SPR.: mgr. inż. Artur Kozak upr. nr SWK/0121/PWOK/11	DATA: 2017-11-10	PODPIS:	NR RYS.: 11/K